



DOUBLE OCTOMILL™

16 SCHNEIDKANTEN ZUM WIRTSCHAFTLICHEN PLANFRÄSEN



SECO

R220.48-C125-06-8S

EINZIGARTIG!



PLATTENSITZE MIT ANLAGESTIFTEN AUS SCHNELLARBEITSSTAHL (HSS)

Der neue Double Octomill R220.48 ist ein äußerst vielseitiger, wirtschaftlicher und produktiver Fräser, der sich sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten hervorragend einsetzen lässt. Und er bietet noch ein weiteres technisches Highlight!

Denn: Bei diesem innovativen Planfräser werden die Wendepalten durch zwei HSS-Stifte im Plattensitz positioniert. Dadurch ist ein einfacher und sicherer Schneidenwechsel gewährleistet. Fehler, verursacht durch eine falsche Wendepaltenlage, sind dank der sicheren und genauen Anlage an den HSS-Stiften ausgeschlossen. Darüber hinaus sorgen die HSS-Stifte aufgrund ihrer hohen Härte (65 HRC) für eine deutlich höhere Standzeit der Plattensitze.

Der neue Double Octomill ist einfach in der Handhabung und liefert mit seinen 16 Schneidkanten sowie den positiven Wendepaltengeometrien für alle Industriesegmente und bei jeder denkbaren Fräsbearbeitung exzellente Ergebnisse - auch in Ihrer Produktion!

MEHR PRODUKTIVITÄT - GERINGERE BETRIEBSKOSTEN.

ZEIT UND GELD SPAREN



SCHRUPPEN UND SCHLICHTEN MIT EINEM WERKZEUG

Durch die neue Wendeplattenkonzeption mit einer größeren Planfase (2,1 mm) und die hochpräzise Ausführung für eine optimale Planlaufgenauigkeit ist der Double Octomill sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten hervorragend geeignet. Mit diesem Fräser reduzieren Sie Ihre Produktionskosten und sparen damit bares Geld.

FRÄSERKÖRPER MIT HOHER STANDZEIT

Der durchgehärtete Fräserkörper des Double Octomill ist beschichtet; eine hohe Standzeit ist damit vorprogrammiert. Die besonders harte Beschichtung (HV 700) spiegelt die hohe Qualität dieses Werkzeuges wider.

Sie schützt den Fräserkörper vor Verschleiß und verhindert gleichzeitig Spanaufschweißungen auf dem Fräserkörper.

HOCHLEISTUNGSWENDEPLATTEN

Für den Double Octomill stehen direkt gepresste Wendeplatten mit geschliffenen Anlageflächen für enge Toleranzen zur Verfügung. Hochleistungssorten für jeglichen Werkstoff sind erhältlich.

Durch die Möglichkeit hoher Schnittgeschwindigkeiten wird eine hohe Produktivität bei gleichzeitig hohen Standzeiten erzielt. Besonders dicke, stabile Wendeplatten sorgen für eine hervorragende Prozesssicherheit und ein extrem niedriges Risiko von Schneidenbrüchen.

Um den Schneidenwechsel so einfach wie möglich zu gestalten, sind alle 16 Schneidkanten nummeriert.

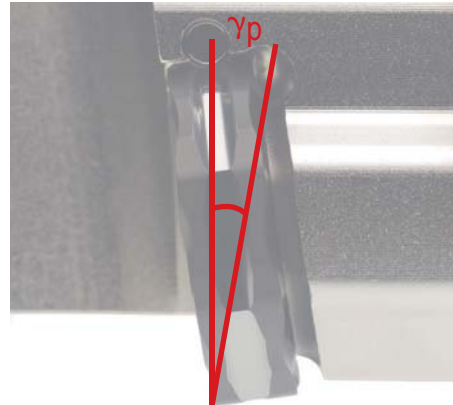
FÜNF VERSCHIEDENE GEOMETRIEN

M15, M13, MD17 = Planfase von 2,11 mm

M14, MD16 = Planfase von 0,45 mm

GERINGERER LEISTUNGSBEDARF

Trotz einer negativen Einbaulage der Wendeplatte im Fräserkörper ist der effektive Spanwinkel dank der positiven Schneidengeometrie der Wendeplatten positiv; dies gilt für die Geometrien M14, M15 und die neue M13 für Stahl und sonstige Werkstoffe. Die neue Geometrie M13 ist nur für Mittenlochklemmung und normale sowie normale+ Teilung vorgesehen.



Der positive effektive Spanwinkel und der hieraus entstehende weiche Schnitt ermöglichen höhere Schnittgeschwindigkeiten und tragen so zur Produktivitätssteigerung bei.

Für einen dauerhaften Einsatz beträgt die maximale Schnitttiefe 6 mm, für kürzere Zeiträume, wie beispielsweise bei der Bearbeitung von Oberflächen mit ungleichmäßigem Aufmaß, kann eine größere Schnitttiefe gewählt werden (a_p = bis 15 mm).

WENIGER ERSATZTEILE, EINFACHE HANDHABUNG

Dank der festen Plattensitze weisen die Double Octomill-Fräser weniger Ersatzteile auf, was geringere Werkzeugkosten bedeutet. Die Schneidkanten der Wendeplatten sind für eine leichtere Handhabung nummeriert. Die besten Ergebnisse bezüglich Oberflächenqualität und Standzeit werden bei Einsatz derselben Schneidkantennummer in allen Plattensitzen erzielt. Setzen Sie einfach die Wendeplatte in den Plattensitz ein - kein zeitaufwändiges Einstellen des Planlaufs ist notwendig.



DREI VERSCHIEDENE TEILUNGEN

Die Werkzeuge des Double Octomill-Programms sind in drei verschiedenen Teilungen erhältlich:

Normale, normale+ sowie enge Teilung sorgen für optimale Produktivität bei unterschiedlichen Maschinen und Werkstoffen. Bei Hochleistungsmaschinen empfehlen wir z. B. die enge Teilung. Bei begrenzter Maschinenleistung empfehlen wir die normale oder normal+ Version.

Bei den Ausführungen normal und normal+ werden die Wendepplatten mit Mittenlochklammern durch eine stabile Schraube fixiert. Bei der Ausführung mit enger Teilung erfolgt die Fixierung der Wendepplatte mit einem neuartigen, stabilen, sich selbst ausrichtenden Spannkeil. Beide Spannsysteme sind leicht zu handhaben und sorgen für maximale Sicherheit bei der Zerspanung.



DURATOMIC™ FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Mit der neuen Duratomic-Beschichtungstechnologie für Wendepplatten stellen wir Schneidstoffsorten her, die in allen Bereichen der Zerspanindustrie bisher nicht erreichte Ergebnisse erzielen.

Insgesamt überzeugt Duratomic durch eine erhebliche Verbesserung der Zähigkeit und gleichzeitig der Verschleißfestigkeit, sowie eine größere Vielseitigkeit der Sorten und höhere Flexibilität bei den Schnittdaten. Das Ergebnis sind höhere Geschwindigkeiten, längere und zuverlässigere Standzeiten, ein größeres Bearbeitungsfenster sowie eine deutlich gesteigerte Produktivität.



UNSCHLAGBAR NIEDRIGE KOSTEN PRO SCHNEIDE

Die neue Planfräsergeneration Double Octomill ist ideal für die universelle Bearbeitung von Guss, Stahl und Rostfrei in vielen unterschiedlichen Segmenten, wie z. B. im allgemeinen Maschinenbau, im Automobil- und Nutzfahrzeugbau, u. a. Da die Wendeplatten über 16 Schneidkanten (8 Schneiden pro Seite) verfügen, sind die Kosten pro Schneide unschlagbar niedrig.

Letztendlich führt dies zur Reduzierung der Kosten pro Bauteil.



ARGENTINA Seco Tools Argentina S.A. Tel: +54 11 48 92 00 60 Fax: +54 11 47 23 86 00.
AUSTRALIA Seco Tools Australia Pty. Ltd. Tel: +61 2 96 76 22 79 (local tel: 1300 55 7326) Fax: +61 2 96 76 61 58 (local fax: 1300 65 7326). **AUSTRIA** Seco Tools Ges.m.b.H Tel: +43 2253 210 40 Fax: +43 2253 210 4011. **BELGIUM** Seco Tools Benelux N.V./S.A. Tel: +32 2 389 09 60 Fax: +32 2 389 09 89. **BOSNIA** See Slovenia. **BRAZIL** Seco Tools Ind. e Com. Ltda. Tel: +55 15 2101 86 00 Fax: +55 15 2101 8606. **BULGARIA** See Sweden. **CANADA** Seco Tools Canada Inc. Tel: +1 905 693 1780 Fax: +1 905 693 1788. **CHINA** Seco Tools (Shanghai) Co., Ltd. Tel: +86 21 54 26 55 00 Fax: +86 21 64 85 56 85. **COLOMBIA** Rexco Tools Tel: +57 1 660 6030 Fax: +57 1 311 0026. **CROATIA** See Slovenia. **CZECH REPUBLIC** Seco Tools CZ s.r.o. Tel: +420 530 500 811 Fax: +420 530 500 810. **DENMARK** Seco Tools A/S Tel: +45 43 44 7600 Fax: +45 43 44 5030. **FINLAND** Seco Tools OY Tel: +358 09 2511 7200 Fax: +358 09 2511 7201. **FRANCE** Seco Tools France S.A. Tel: +33 2 48 67 27 27 Fax: +33 2 48 67 27 05, Seco EPB Tel: +33 3 88 71 38 89 Fax: +33 3 88 70 98 98, Seco Ets. Planche S.A. Tel: +33 4 74 83 26 54 Fax: +33 4 74 83 26 59. **GERMANY** Seco Tools GmbH Tel: +49 211 240 10 Fax: +49 211 240 12 75. **GREECE** Athens Mechanica Tel: +30 210 523 1284/5 Fax: +30 210 523 1286. **HUNGARY** Seco Tools KFT. Tel: +36 1 267 6720 Fax: +36 1 267 6721. **INDIA** Seco Tools India (P) Ltd. Tel: +91 21 3766 7300 Fax: +91 21 3766 7410. **INDONESIA** Seco Tools (SEA) Pte Ltd. Tel: +62 21 7918 6441/6442 Fax: +62 21 7918 6440. **ITALY** Seco Tools Italia S.p.A. Tel: +39 031 97 81 11 Fax: +39 031 97 85 91 (local fax: 840 000938). **JAPAN** Seco Tools Japan K.K. Tel: +81 3 37 33 81 11 Fax: +81 3 37 33 81 25. **MACEDONIA** See Slovenia. **MALAYSIA** Seco Tools Malaysia SDN. BHD Tel: +60 3 9059 1833 Fax: +60 3 9059 4833. **MEXICO** Seco Tools de Mexico Tel/Fax: +52 818 350 6311. **MONTENEGRO** See Slovenia. **NETHERLANDS** Seco Tools Benelux N.V. Tel: +31 183 63 66 00 Fax: +31 183 66 06 01, Seco Jabro Tools b.v. Tel: +31 77 463 24 44 Fax: +31 77 463 14 54. **NEW ZEALAND** Seco Tools New Zealand Ltd. Tel: +64 9 415 8441 Fax: + 64 9 415 8442. **NORWAY** Seco Tools A/S Tel: +47 67 92 73 00 Fax: +47 67 92 73 02. **PHILIPPINES** See Singapore. **POLAND** Seco Tools (Poland) Sp. z.o.o. Tel: +48 22 637 5383 Fax: +48 22 637 5384. **PORTUGAL** Seco Tools Portugal, Lda. Tel: +351 256 371 650 Fax: +351 256 371 659. **ROMANIA** Seco Tools Romania S.R.L. Tel: +40 268 414 723 Fax: +40 268 476 772. **RUSSIA** Seco Tools Russia Tel: +7 495 680 1322 Fax: +7 495 680 6241. **SERBIA** Seco Tools SRB d.o.o Tel: +381 21 527 087 Fax: +381 21 527 093. **SINGAPORE** Seco Tools (SEA) Pte. Ltd. Tel: +65 68 41 28 02 Fax: +65 68 41 28 01. **SLOVAKIA** Seco Tools SK s.r.o. Tel: +421 33 551 3537 Fax: +421 33 551 3538. **SLOVENIA** Seco Tools SI d.o.o. Tel: +386 2 450 2340 Fax: +386 2 450 2341. **SOUTH AFRICA** Seco Tools South Africa (Pty.) Ltd. Tel: +27 11 362 2660 Fax: +27 11 362 1893. **SOUTH KOREA** Seco Tools Korea Ltd. Tel: +82 41 622 9785 Fax: +82 41 622 0985. **SPAIN** Seco Tools España S.A. Tel: +34 93 474 5533 Fax: +34 93 474 5550. **SWEDEN** Seco Tools AB Tel: +46 223 400 00 Fax: +46 223 718 60. **SWITZERLAND** Seco Tools AG Tel: +41 32 332 78 78 Fax: +41 32 332 78 79. **TAIWAN** Seco Tools (SEA) Taiwan Tel: +886 2 26 57 79 18 Fax: +886 2 26 57 94 61. **THAILAND** Seco Tools (Thailand) Co. Ltd. Tel: +66 2 74 67 801 Fax: +66 2 74 67 802. **TURKEY** Seco Tools A.S. Tel: +90 216 569 74 00 Fax: +90 216 575 73 83. **UKRAINE** Seco Tools Ukraine Tel: +38 056 790 05 44 Fax: +38 056 790 05 43. **UNITED KINGDOM** Seco Tools (U.K.) Ltd. Tel: +44 1789 76 43 41 Fax: +44 1789 76 11 70. **USA** Seco Tools Inc. Tel: +1 248 528 5200 Fax: +1 248 528 5250. **VIETNAM** Seco Tools (SEA) Pte. Ltd. Tel: +84 8 91 44 393/91 43 164 Fax: +84 8 91 43 164.



Seco Tools AB, 737 82 Fagersta, Sweden. Tel. +46 223 400 00.
www.secotools.com