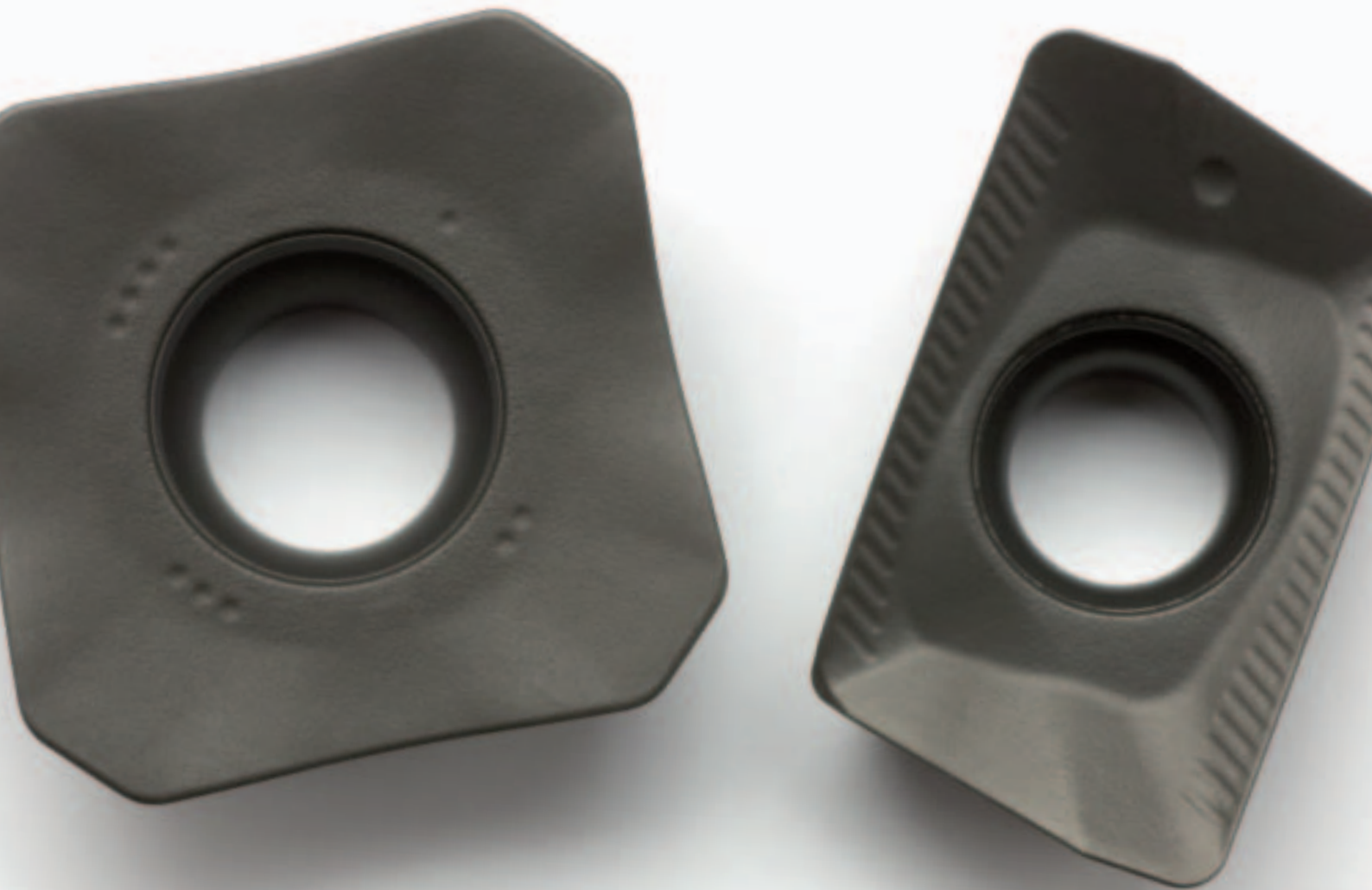


DURATOMIC™

HÖCHSTLEISTUNGEN BEIM FRÄSEN



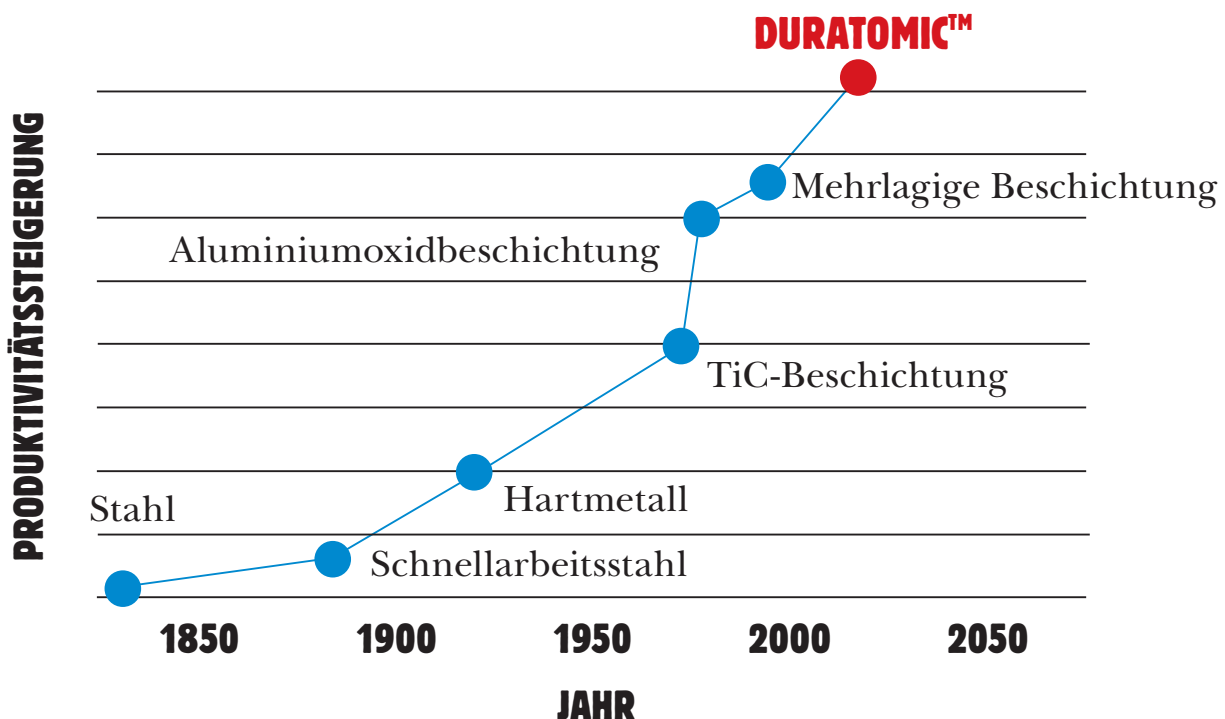
MP1500 • MP2500 • MK1500 • MK3000

**ENTHÄLT AUCH DIE PVD-SORTEN:
MK2000 & MH1000**

SECO 

DURATOMIC™

DIE EVOLUTION GEHT WEITER



EINE NEUE TECHNOLOGIE – EINE NEUE ÄRA FÜR HERAUSRAGENDE SORTEN

Duratomic stellt eine Beschichtungstechnologie dar, die die Grundlage für eine neue Generation von Wendepfannen mit optimaler Leistungsfähigkeit in allen Anwendungsbereichen der Metallbearbeitung schafft.

Bei dieser Technologie nutzen wir alle Möglichkeiten, selbst auf atomarer Ebene, zur Steigerung der Zähigkeit und Verschleißfestigkeit der beschichteten Wendepfannen. Die verbesserten mechanischen und thermischen Eigenschaften übertreffen die Leistungsfähigkeit jeglicher anderer verfügbarer Lösungen.



WENN SICH GEGENSÄTZE ANZIEHEN : MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Die Duratomic-Beschichtungstechnologie bietet gleichzeitig ein hohes Maß an Zähigkeit UND Verschleißfestigkeit; dadurch können die Wendepplatten in einem breiten Prozessfenster in unterschiedlichen Anwendungsbereichen eingesetzt werden.

Ihnen als Kunde bringt diese Technologie:

- eine höhere Prozesssicherheit
- verkürzte Durchlaufzeiten
- und geringere Fertigungskosten.

SECHS NEUE SORTEN FÜR ALLE FRÄSBEARBEITUNGEN

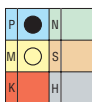
Seco Tools bringt jetzt neue, leistungsfähige Sorten für das Fräsen auf den Markt, die besonders den Anforderungen nach längerer Werkzeugstandzeit, nach größerer Zuverlässigkeit und flexibler Produktion entsprechen.

Für die gesamte Bandbreite der ISO P-, M- und K-Anwendungen bietet Seco vier neue Duratomic-Sorten an, die sich sowohl beim konventionellen als auch beim Fräsen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten bewähren: MP2500 und MP1500 für die Stahl- und Rostfreibearbeitung sowie MK1500 und MK3000 für die Gussbearbeitung.

EIN KOMPLETTES PROGRAMM FÜR STAHL, ROSTFREI UND GUSS

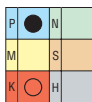
Neben den leistungsstarken DURATOMIC-beschichteten Sorten, ergänzen zwei neue PVD-beschichtete Sorten das Programm. MK2000 zum Eck- und Konturfräsen von Guss sowie MH1000 zum Fräsen von harten Werkstoffen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten.

MP2500 DURATOMIC™



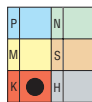
MP2500 ist die erste Wahl für das Fräsen von Stahl und Rostfrei. Diese Sorte kann in einem breiten Anwendungsbereich eingesetzt werden und eignet sich durch die hohe Sicherheit bestens für die mannlose Produktion

MP1500 DURATOMIC™



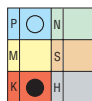
MP1500 ist eine extrem verschleißfeste Sorte für das Fräsen von schwierig zu bearbeitenden Stählen mit höherer Zugfestigkeit, wie z.B. Vergütungs- und Werkzeugstähle. Die Sorte ist ebenfalls bestens geeignet zur Bearbeitung schwieriger Gussorten, wenn eine höhere Zähigkeit gefordert ist.

MK1500 DURATOMIC™



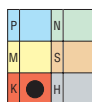
MK1500 ist die erste Wahl bei der allgemeinen Bearbeitung von unterschiedlichen Gussarten. Diese besonders verschleißfeste Sorte bietet beste Voraussetzungen für das Fräsen von Grau- und Kugelgraphitguss in der mannlosen Produktion.

MK3000 DURATOMIC™



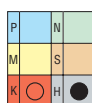
MK3000 ist eine sehr zähe Sorte mit hoher Verschleißfestigkeit, die insbesondere zum Planfräsen von Gusswerkstoffen unter extrem schwierigen Bedingungen bestens geeignet ist. Darüber hinaus erzielt diese Sorte ausgezeichnete Ergebnisse beim Stahlfräsen mit negativen Wendepalten.

MK2000



MK2000 wurde speziell zum Einsatz in Eck- und Scheibenfräsern zur Bearbeitung von Gusswerkstoffen bei kleinen radialen Eingriffsbreiten entwickelt. Auch bei langen Auskragungen sowie beim Schlichten von Planflächen stellt diese Sorte ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis.

MH1000



MH1000 ist eine besonders harte und verschleißfeste Sorte für die Bearbeitung gehärteter Stähle (> 50 HRC). Die Sorte überzeugt jedoch auch durch hervorragende Oberflächengüten beim Schlichten von Grauguss.



MP2500 - VIELSEITIGKEIT: ERSTE WAHL FÜR STAHL UND ROSTFREI

SICHER UND ZUVERLÄSSIG IN DER MANNLOSEN PRODUKTION

MP2500 ist dank der extremen Zähigkeit, kombiniert mit hoher Warm- und Verschleißfestigkeit, die erste Wahl für zahlreiche Fräsaufgaben in den unterschiedlichsten, sehr breitbandigen Anwendungsbereichen - von niedrig-kohlenstoffhaltigen Stählen bis zu schwierig zu bearbeitenden Werkzeugstählen. Die neue Sorte eignet sich durch die hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit insbesondere für die mannlose Produktion, bei der eine lange und berechenbare Werkzeugstandzeit von großer Bedeutung ist.

Weiterhin überzeugt MP2500 durch die äußerst glatte Duratomic-Beschichtung und ihre hohe Zähigkeit bei der Bearbeitung von rostfreien Stählen, wie zum Beispiel schwierige austenitische und Duplex Stähle, durch Zuverlässigkeit und hohe Standzeiten.

Durch höhere Schnittgeschwindigkeiten und längere Werkzeugstandzeiten trägt MP2500 zur Steigerung der Produktivität bzw. zur Senkung der Stückkosten bei.

Die neue Sorte MP2500 mit Duratomic-Beschichtung ist die ideale Sorte für eine einfache, vielseitige und zuverlässige Lösung in Ihrer Produktion .

MP2500 – DURATOMIC™

P	●	N	
M	○	S	
K		H	

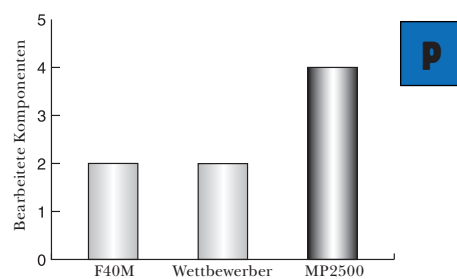
- Erste Wahl für allgemeine Bearbeitungen in Stahl
- Sehr gut geeignet zum Schlichten und Vorschlichten rostfreier Stähle unter stabilen Bedingungen.

VERFÜGBAR ZUM:

Plan-, Eck-, Scheiben- und Kopierfräsen und für das Fräsen mit hohen Vorschüben.

SWG 3 – MP2500

Bearbeitung	Konturfräsen	
Werkstoff	ST 52-3, SWG 3	
Fräser	R220.69-0050-12-7A Wettbewerber	
Wendeplatten	XOMX120408TR-M12 Wettbewerber	
Schnittdaten	v_c	251 m/min
	f_z	0.25 mm/Zahn
	a_p	9 mm
	a_e	1–5 mm
	D	50 mm
	Kühlmittel	nein



MP1500 - MAXIMALE STANDZEIT IN WERKZEUG- UND VERGÜTUNGSSTAHL

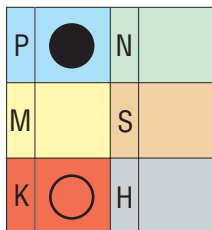
HÖHERE SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN, EXZELLENTLE LEISTUNG, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

MP1500 ist eine extrem harte und verschleißfeste Sorte für das Fräsen von Stählen mit höherer Zugfestigkeit. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit der Duratomic-Beschichtung kann die Schnittgeschwindigkeit bei der Bearbeitung von Werkzeug- und Vergütungsstählen erheblich gesteigert werden. MP1500 liefert ebenfalls hervorragende Ergebnisse in schwierig zu bearbeitenden Gusswerkstoffen, wenn Zähigkeit gefordert ist.

Dank ihrer herausragenden Verschleißfestigkeit ist MP1500 die ideale Sorte für die Optimierung von Fräsanwendungen in Stahl unter stabilen Bearbeitungsbedingungen.

Die extreme Verschleißfestigkeit der Duratomic-Beschichtung bietet zusammen mit der Möglichkeit die Schnittdaten zu erhöhen ein erhebliches Potenzial zur Steigerung der Produktivität und zur Maximierung der Leistung, das heißt: Mehr bearbeitete Teile in kürzerer Zeit.

MP1500 – DURATOMIC™



- Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstählen.
- Optimierung von Schlichtbearbeitungen unter stabilen Bedingungen.
- Bearbeitung schwieriger Gussorten.

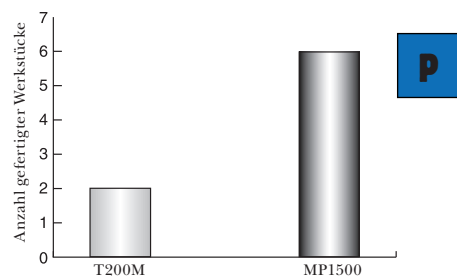
VERFÜGBAR ZUM:

Plan-, Eck-, Scheiben- und Kopierfräsen und für das Fräsen mit hohen Vorschüben.

SWG 6 – MP1500

Einsatz	Planfräsen	
Werkstück	Stanzwerkzeug	
Werkstoff	X 155 CrVMo12 1, SWG 6	
Fräser	R220.53-8160-12-10	
Wendeplatte	SEMXT204AFN-M15	
Schnittdaten	v_c	150 m/min
	f_z	0.20 mm/Zahn
	a_p	2.0 mm
	a_e	70 mm
	D	160 mm
	Kühlmittel	nein

Standzeitkriterium Oberfläche und Geräusch $V_B=0,4$ mm



MK1500 - MAXIMALE STANDZEIT IN GUSS

SICHERHEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT IN DER MANNLOSEN PRODUKTION

MK1500 ist eine äußerst verschleißfeste Sorte und eignet sich insbesondere für die mannlose Produktion in Grau- und Kugelgraphitguss bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Diese Sorte deckt einen sehr großen Anwendungsbereich ab und ist die erste Wahl für die allgemeine Bearbeitung verschiedener Gusswerkstoffe.

Die Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeiten bei gleichzeitig längerer Werkzeugstandzeit und führt so zu einer gesteigerten Produktivität bei allen Gussbearbeitungen.

Die Sorte MK1500 mit Duratomic-Beschichtung wurde im Hinblick auf eine optimale Verschleißfestigkeit, Zähigkeit und Zuverlässigkeit entwickelt und liefert beim Plan-, Eck- und Scheibenfräsen exzellente Ergebnisse. MK1500 ist die ideale Sorte für eine höhere Leistung und längere Werkzeugstandzeit bei der Gussbearbeitung.

MK1500 – DURATOMIC™

P		N	
M		S	
K	●	H	

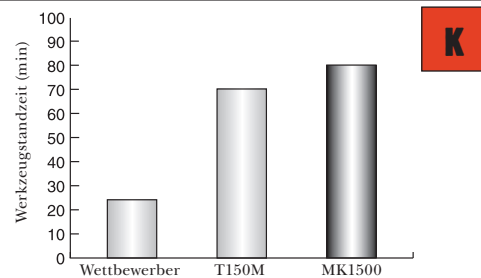
- Erste Wahl für allgemeine Bearbeitungen in Guss.

VERFÜGBAR ZUM:

Plan-, Eck- und Scheibenfräsen.

SWG 14 – MK1500

Bearbeitung	Eckfräsen, Schruppen	
Werkstück	Pumpengehäuse	
Werkstoff	CGI, 18-22 HRC (Vermikularguss) SWG14	
Fräser	R220.69-03.00-18.8A Wettbewerber	
Wendeplatte	XOMX180608TR-M14 Wettbewerber	
Schnittdaten	v_c	190 m/min
	f_z	0.20 mm/Zahn
	a_p	9.5 mm
	a_e	51 mm
	D	76 mm
	Kühlmittel	nein
Bemerkung	Bei MK1500 geringerer Verschleiß als bei T150M und bei Wettbewerbersorte.	



MK3000 - ABSOLUTE SICHERHEIT UNTER SCHWIERIGSTEN BEDINGUNGEN IN GUSS

ZUVERLÄSSIGE LEISTUNG BEI SCHWIERIG ZU BEARBEITENDEM GUSS

MK3000 ist eine äußerst zähe Sorte, deren Hauptanwendungsbereich im Planfräsen von Grau- und Kugelgraphitguss unter extrem schwierigen Bedingungen im mittleren Schnittgeschwindigkeitsbereich liegt.

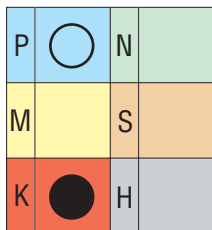
Dank ihrer Zähigkeit bei gleichzeitig hoher Verschleißfestigkeit meistert diese Sorte problemlos alle Herausforderungen schwieriger Schruppbearbeitungen in den verschiedensten Gusswerkstoffen.

Darüber hinaus erzielt die Sorte MK3000 ausgezeichnete Ergebnisse beim Fräsen von Stahl beim Einsatz negativer Wendeplatten.

MK3000 eignet sich hervorragend für Bearbeitungen mit langen Werkzeugauskragungen sowie sonstigen instabilen Bedingungen, wie zum Beispiel labile Aufspannungen.

Diese Sorte ist die erste Wahl bei schwierigen Bedingungen in Guss und bietet hier eine zuverlässige Leistung.

MK3000 – DURATOMIC™



- Zum Planfräsen von Gusswerkstoffen unter extrem schwierigen Bedingungen.
- Sehr gute Ergebnisse beim Stahlfräsen mit negativen Wendeplatten.

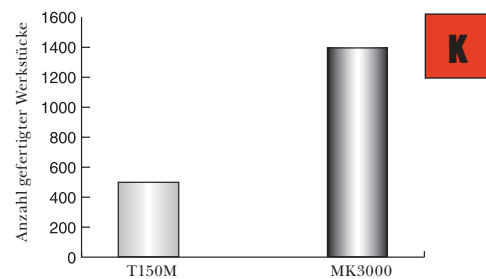
VERFÜGBAR ZUM:

Planfräsen.

SWG 13 – MK3000

Bearbeitung	Schruppen	
Werkstück	Zylinderblock, seitlich	
Werkstoff	Legierter Grauguss, HB180-225, SWG 13	
Fräser	R220.44-9250-15ST	
Wendeplatte	SNHF1504XNN-M14	
Schnittdaten	v_c	118 m/min
	f_z	0.29 mm/Zahn
	D	250 mm

Standzeitkriterium	Grat
---------------------------	------



MK2000 - KONTURFRÄSEN IN GUSS

IDEAL ZUM FRÄSEN MIT KLEINER RADIALER EINGRIFFSBREITE

MK2000 ist eine sehr verschleißfeste, PVD-beschichtete Sorte mit einer optimierten Kantenqualität.

Diese Sorte wurde speziell entwickelt für Fräsanwendungen in Grau- und Kugelgraphitguss mit kleinen radialen Eingriffsbreiten bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten. MK2000 ermöglicht sehr hohe Standzeiten beim Einsatz in Eck-, Walzenstirn- und Scheibenfräsern. Darüber hinaus ist sie bestens geeignet zur Erzeugung von Schlichtoberflächen mittels Planfräsen.

MK2000 eignet sich in besonderer Weise für schwierige Fräsaufgaben in Gusswerkstoffen, wenn zum Beispiel lange Werkzeugauskraglängen gefordert sind oder labile Aufspannungen vorliegen. MK2000 ist die erste Wahl für alle Gussanwendungen mit geringen radialen Eingriffsbreiten bzw. geringen Spandicken.

MK2000

P		N	
M		S	
K	●	H	

Eignet sich für schwierige Fräsaufgaben mit einer kleinen radialen Eingriffsbreite und einer geringen Spandicke, z. B.

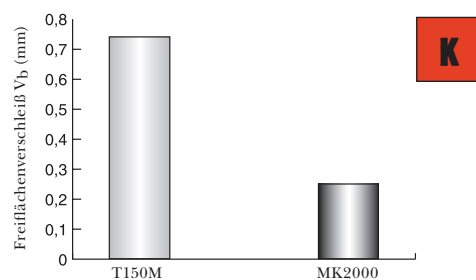
- Konturfräsen mit Eck-/Nutfräsern.
- Geeignet für lange Auskragungen.

VERFÜGBAR ZUM:

Eck- und Scheibenfräsen.

SWG 13 – MK2000

Bearbeitung	Eckfräsen	
Werkstück	Bremskollektor	
Werkstoff	GGG 60, SWG 13	
Fräser	R220.99-0050-09-6T	
Wendeplatte	SONX09T308TR-M10	
Schnittdaten	v_c	251 m/min
	f_z	0.125 mm/Zahn
	a_p	2–3 mm
	a_e	20–35 mm
	D	50 mm
	Kühlmittel	ja
Standzeitkriterium	70 Komponenten	
Bemerkung	Abrieb/Abblättern bei T150M	



MH1000 - MAXIMALE LEISTUNG IN GEHÄRTETEM STAHL

HERVORRAGENDE OBERFLÄCHEN QUALITÄT

MH1000 ist eine besonders harte Sorte für die Bearbeitung gehärteter Werkstoffe (> 50 HRC) mit hohen Schnittgeschwindigkeiten.

MH1000 ist eine äußerst verschleißfeste PVD-beschichtete Sorte mit optimierter Kantenqualität - die erste Wahl für Fräsanwendungen in gehärteten und einsatzgehärteten Stählen.

Die Sorte überzeugt ebenfalls bei Schlichtanwendungen in Grauguss. Mit MH1000 sind sowohl in gehärteten Stählen als auch in Guss hervorragende Oberflächengüten erreichbar.

MH1000

P		N	
M		S	
K	○	H	●

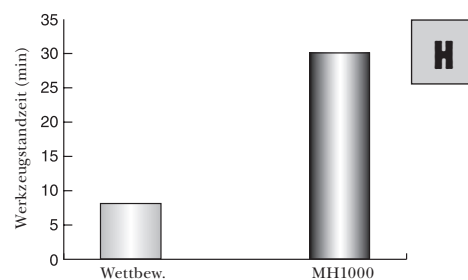
- Bearbeitung gehärteter und einsatzgehärteter Stähle.
- Schlichtbearbeitung in Grauguss.
- Hervorragende Oberflächengüte.

VERFÜGBAR ZUM:

Kopierfräsen und für das Fräsen mit hohen Vorschüben.

SWG 7 – MH1000

Bearbeitung	Profilfräsen – Schruppen			
Werkstück	Kurbelwellengesek			
Werkstoff	Nitrierter Stahl, 60-64 HRC, SWG 7			
Fräser	R217.29-2525.3-05.3.050/ Wettbewerber			
Wendeplatte	RDHW 10T3MOT-MD06/ Wettbewerber			
Schnittdaten- data	MH1000		Wettbewerbersorte	
	v_c	150 m/min	v_c	215 m/min
	f_z	0.50 mm/Zahn	f_z	0.41 mm/Zahn
	v_f	2800 mm/min	v_f	2800 mm/min
	a_p	0.5 mm	a_p	0.5 mm
	a_e	18 mm	a_e	18 mm
	Kühlmittel	Luft	Kühlmittel	Luft



NEUE SORTEN IN AKTION

Die hervorragenden Ergebnisse, die mit den neuen Sorten erzielt werden, sind zurückzuführen auf eine gute Ausgewogenheit zwischen Zähigkeit und Verschleißfestigkeit; dies wiederum bildet die Basis für ihre Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit. In Kombination mit den hochmodernen und flexibel einsetzbaren Fräsern von Seco Tools führt dies bei allen Fräsaufgaben zu deutlichen Produktivitätssteigerungen und mehr Prozesssicherheit. Natürlich stehen neben den sechs neu eingeführten Sorten die leistungsstarken, bereits im Markt eingeführten Seco-Sorten wie z.B. F40M, T350M, usw. weiterhin zur Verfügung.

PLANFRÄSEN

Mit der QuattroMill™ -Planfräserfamilie erzielen Sie dank des super-positiven Spanwinkels bei allen Planfräsbearbeitungen eine höhere Produktivität bei gleichzeitig nachhaltiger Steigerung der Wirtschaftlichkeit.

Seine Vielseitigkeit und der wirtschaftliche Anreiz, acht Schneidkanten einer Wendeplatte für das Planfräsen nutzen zu können, sind die entscheidenden Pluspunkte des Seco OctoMill®. Für QuattroMill, OctoMill und andere Planfräser stehen Wendeplatten in den Sorten MK1500, MK2000, MK3000, MP1500 und MP2500 zur Verfügung.

ECKFRÄSEN UND WALZENSTIRNFRÄSEN

Ideal für Bearbeitungen wie Eck-, Nuten- und Konturfräsen, Einwärtskopieren, Bohrzirkular-, Tauch- und Taschenfräsen sowie trochoidales Fräsen in allen Werkstoffen ist die umfangreiche TURBO-Eckfräserfamilie.

Beginnend bei der 6 mm NANO TURBO® Wendeplatte bis zur 18 mm POWER TURBO™ Wendeplatte liefert Ihnen die TURBO-Familie hervorragende Ergebnisse und hohe Zeitspanvolumina.

Mit vier Schneidkanten pro Wendeplatte bietet Ihnen die Familie der Mini Square™-Eckfräser ein wirtschaftliches Angebot für hohe Produktivität.

Wendeplatten in den Sorten MK1500, MK2000, MP1500 und MP2500 sind für Turbo-, Mini Square sowie andere Eck- und Walzenstirnfräser verfügbar.



KOPIERFRÄSEN

Rundwendeplatten sind in vielen Anwendungsbereichen wegen ihrer Stabilität die beste Lösung zum Kopierfräsen von anspruchsvollen Kavitäten mit Freiformflächen. Auch hier wird das umfangreiche Programm der Rundwendeplattenfräser um Wendeplatten in den Sorten MK2000, MP1500, MP2500 und MH1000 erweitert.

TAUCHFRÄSEN

Beim Tauchfräsen werden die Schnittkräfte überwiegend axial geleitet, wodurch Vibrationen sowie eine Werkzeugdurchbiegung weitestgehend vermieden und gleichzeitig die Oberflächengüte und die Präzision deutlich erhöht werden. Tauchfräser sind in vielen verschiedenen Ausführungen erhältlich, darunter auch Versionen mit den einzigartigen TURBO-Wendeplatten für höchste Zeitspanvolumina.

TURBO Wendeplatten für Tauchfräsbearbeitungen sind verfügbar in den Sorten MK1500, MK2000, MP1500 und MP2500.

SCHEIBENFRÄSEN

Für das stark erweiterte, sehr umfangreiche Scheibenfräser-Programm mit den vielfältigen Lösungen zur Realisierung hochpräziser Bearbeitungen in unterschiedlichsten Anwendungsfeldern stehen die Standzeit erhöhenden Wendeplatten zur Verfügung. Egal ob Nuten-, Eck- oder Plan- und Trennfräsen, aber auch Kopier-, Hinterschnitt- oder trochoidales Nutenfräsen gefordert wird, die neuen Scheibenfräser bieten die notwendige Multifunktionalität.

Wendeplatten hierfür sind in den neuen Sorten MK1500, MK2000, MP1500 und MP2500 verfügbar.

FRÄSEN MIT HOHEM VORSCHUB

Fräser für hohe Vorschübe nutzen den Vorteil der speziellen Wendeplattengeometrie, die für die Kombination hoher Vorschübe mit geringen Schnitttiefen ausgelegt wurde; sie eignet sich hervorragend für Anwendungen, in denen extrem hohe Vorschübe realisierbar sind und damit für maximale Produktivität bei hohen Zeitspanvolumina sorgen.

Wendeplatten, die in den Fräsern für hohe Vorschübe eingesetzt werden, stehen in den Sorten MK2000, MP1500, MP2500 und MH1000 zur Verfügung.



HÖCHSTLEISTUNG DURCH KOMBINATION: BESTE WERKZEUGE UND LEISTUNGSSTARKE SORTEN

Das Seco-Angebot umfasst bewährte und zuverlässige Werkzeuge für alle gängigen Anwendungen.

- Quattromill™, OctoMill® und Hexamill® für das Planfräsen
- Turbo für das Eck- und Nutfräsen
- Kopierfräsen mit runden Wendeplatten
- Tauchfräser

Drei neu eingeführten Frässysteme für das Planfräsen (vornehmlich für die Bearbeitung von Guss) stellen in Verbindung mit den Duratomic-Sorten eine überragende Werkzeugstandzeit sowie überzeugende Leistungsfähigkeit (auch bei den abschließenden Schlichtanwendungen) sicher.



R220.48 - Double Octomill® - eine kostengünstige Wendeplatte mit 16 Schneiden. Vielseitiger Fräser, auch für die Bearbeitung von Stahl. Sowohl Schrupp- als auch Schlichtanwendungen.



R220.44 - Fräser für hohe Zeitspanvolumina in Guss, ohne Einschränkungen bei der Stabilität und der Maschinenleistung.



R220.88 - 88°-Eckfräser speziell für Bearbeitungen an Störkonturen, außerdem hervorragend geeignet für den Einsatz unter instabilen Bedingungen.



ARGENTINA Seco Tools Argentina S.A. Tel: +54 11 48 92 00 60 Fax: +54 11 47 23 86 00.
AUSTRALIA Seco Tools Australia Pty. Ltd. Tel: +61 2 96 76 22 79 (local tel: 1300 55 7326) Fax: +61 2 96 76 61 58 (local fax: 1300 65 7326). **AUSTRIA** Seco Tools Ges.m.b.H Tel: +43 2253 210 40 Fax: +43 2253 210 4011. **BELGIUM** Seco Tools Benelux N.V./S.A. Tel: +32 2 389 09 60 Fax: +32 2 389 09 89. **BOSNIA** See Slovenia. **BRAZIL** Seco Tools Ind. e Com. Ltda. Tel: +55 15 2101 86 00 Fax: +55 15 2101 8606. **BULGARIA** See Sweden. **CANADA** Seco Tools Canada Inc. Tel: +1 905 693 1780 Fax: +1 905 693 1788. **CHINA** Seco Tools (Shanghai) Co., Ltd. Tel: +86 21 54 26 55 00 Fax: +86 21 64 85 56 85. **COLOMBIA** Rexco Tools Tel: +57 1 660 6030 Fax: +57 1 311 0026. **CROATIA** See Slovenia. **CZECH REPUBLIC** Seco Tools CZ s.r.o. Tel: +420 530 500 811 Fax: +420 530 500 810. **DENMARK** Seco Tools A/S Tel: +45 43 44 7600 Fax: +45 43 44 5030. **FINLAND** Seco Tools OY Tel: +358 09 2511 7200 Fax: +358 09 2511 7201. **FRANCE** Seco Tools France S.A. Tel: +33 2 48 67 27 27 Fax: +33 2 48 67 27 05, Seco EPB Tel: +33 3 88 71 38 89 Fax: +33 3 88 70 98 98, Seco Ets. Planche S.A. Tel: +33 4 74 83 26 54 Fax: +33 4 74 83 26 59. **GERMANY** Seco Tools GmbH Tel: +49 211 240 10 Fax: +49 211 240 12 75. **GREECE** Athens Mechanica Tel: +30 210 523 1284/5 Fax: +30 210 523 1286. **HUNGARY** Seco Tools KFT. Tel: +36 1 267 6720 Fax: +36 1 267 6721. **INDIA** Seco Tools India (P) Ltd. Tel: +91 21 3766 7300 Fax: +91 21 3766 7410. **INDONESIA** Seco Tools (SEA) Pte Ltd. Tel: +62 21 7918 6441/6442 Fax: +62 21 7918 6440. **ITALY** Seco Tools Italia S.p.A. Tel: +39 031 97 81 11 Fax: +39 031 97 85 91 (local fax: 840 000938). **JAPAN** Seco Tools Japan K.K. Tel: +81 3 37 33 81 11 Fax: +81 3 37 33 81 25. **MACEDONIA** See Slovenia. **MALAYSIA** Seco Tools Malaysia SDN. BHD Tel: +60 3 9059 1833 Fax: +60 3 9059 4833. **MEXICO** Seco Tools de Mexico Tel/Fax: +52 818 350 6311. **MONTENEGRO** See Slovenia. **NETHERLANDS** Seco Tools Benelux N.V. Tel: +31 183 63 66 00 Fax: +31 183 66 06 01, Seco Jabro Tools b.v. Tel: +31 77 463 24 44 Fax: +31 77 463 14 54. **NEW ZEALAND** Seco Tools New Zealand Ltd. Tel: +64 9 415 8441 Fax: +64 9 415 8442. **NORWAY** Seco Tools A/S Tel: +47 67 92 73 00 Fax: +47 67 92 73 02. **PHILIPPINES** See Singapore. **POLAND** Seco Tools (Poland) Sp. z.o.o. Tel: +48 22 637 5383 Fax: +48 22 637 5384. **PORTUGAL** Seco Tools Portugal, Lda. Tel: +351 256 371 650 Fax: +351 256 371 659. **ROMANIA** Seco Tools Romania S.R.L. Tel: +40 268 414 723 Fax: +40 268 476 772. **RUSSIA** Seco Tools Russia Tel: +7 495 680 1322 Fax: +7 495 680 6241. **SERBIA** Seco Tools SRB d.o.o Tel: +381 21 527 087 Fax: +381 21 527 093. **SINGAPORE** Seco Tools (SEA) Pte. Ltd. Tel: +65 68 41 28 02 Fax: +65 68 41 28 01. **SLOVAKIA** Seco Tools SK s.r.o. Tel: +421 33 551 3537 Fax: +421 33 551 3538. **SLOVENIA** Seco Tools SI d.o.o. Tel: +386 2 450 2340 Fax: +386 2 450 2341. **SOUTH AFRICA** Seco Tools South Africa (Pty.) Ltd. Tel: +27 11 362 2660 Fax: +27 11 362 1893. **SOUTH KOREA** Seco Tools Korea Ltd. Tel: +82 41 622 9785 Fax: +82 41 622 0985. **SPAIN** Seco Tools España S.A. Tel: +34 93 474 5533 Fax: +34 93 474 5550. **SWEDEN** Seco Tools AB Tel: +46 223 400 00 Fax: +46 223 718 60. **SWITZERLAND** Seco Tools AG Tel: +41 32 332 78 78 Fax: +41 32 332 78 79. **TAIWAN** Seco Tools (SEA) Taiwan Tel: +886 2 26 57 79 18 Fax: +886 2 26 57 94 61. **THAILAND** Seco Tools (Thailand) Co. Ltd. Tel: +66 2 74 67 801 Fax: +66 2 74 67 802. **TURKEY** Seco Tools A.S. Tel: +90 216 569 74 00 Fax: +90 216 575 73 83. **UKRAINE** Seco Tools Ukraine Tel: +38 056 790 05 44 Fax: +38 056 790 05 43. **UNITED KINGDOM** Seco Tools (U.K.) Ltd. Tel: +44 1789 76 43 41 Fax: +44 1789 76 11 70. **USA** Seco Tools Inc. Tel: +1 248 528 5200 Fax: +1 248 528 5250. **VIETNAM** Seco Tools (SEA) Pte. Ltd. Tel: +84 8 91 44 393/91 43 164 Fax: +84 8 91 43 164.



Seco Tools AB, SE-737 82 Fagersta, Sweden. Tel. +46 223 400 00.
www.secotools.com