

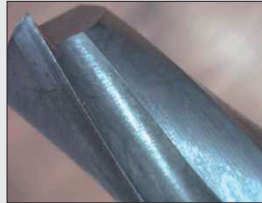
FÄLTPROVER

JS512 FÄLTPROV

Test	Jämförelse mellan en "konventionell" (VHM J93) fräs och den nya JS512.	
Material	Ck45W (Seco materialgrupp 3-4)	
Maskin	Hermle C600V	
Fräs	JS512	
Skär-data	vc	120 m/min
	vf	382 mm/min
	ap	13 mm
	ae	5 mm
	Q	24,8 cm ³ /min
Resultat	70% förbättring	



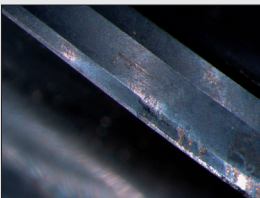
Skäreleggens skick efter 9 meter.



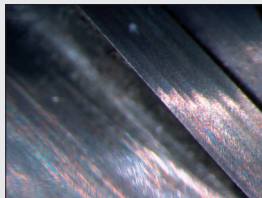
Skäreleggens skick efter 30 meter.

JS553 FÄLTPROV

Test	Jämförelse mellan en JS553 fräs och en konkurrens 4-skäriga fräs.		
Material	Seco materialgrupp 4		
Fräs	Seco: JS553 jmf. m. ref.		
Skär-data		Referens	JS553
	vc	94 m/min	110 m/min
	f _z	0,075 mm/tand	0,10 mm/tand
	ap	5 mm	5 mm
	ae	5 mm	5 mm
	n	3000 varv/min	3500 varv/min
	vf	900 mm/min	1050 mm/min
	Q	22,5 cm ³ /min	26,25 cm ³ /min
Resultat	Verktygslivslängd (detaljer): Referens: 280 detaljer JS553: 630 detaljer		



Referens efter 280 detaljer



JS553 efter 630 detaljer

KONTAKT OCH INFORMATION

SECO MACHINING NAVIGATOR:

Katalogen Update 2011

ONLINEINFORMATION:

Mer information om Jabro-Solid²:
<http://www.secotools.com/jabrosolid2>

Seco Tools internationella webbplats:
<http://www.secotools.com>

VERKTYG

FRÄSNING

JABRO™-SOLID²



**KOSTNADSEFFEKTIVA SOLIDA
HÅRDMETALLPINNFRÄSAR
FÖR ALLMÄN BEARBETNING**

SECO

SECO

Seco Tools AB, 737 82 Fagersta, Sweden. Tel +46 223 400 00.
www.secotools.com

2 UTFÖRANDE AV KOSTNADSEFFEKTIVA PINNFRÄSAR MED HÖGA PRESTANDA

Jabro™-Solid2 är ett nytt program med solida hårdmetallpinnfräsar för allmän bearbetning som ger flexibilitet, hastighet och kostnadseffektivitet.

JS510 MÅNGSIDIGA OCH LÄTTANVÄNDA FRÄSAR

JS510-fräsarna är gjorda för stor flexibilitet och effektiv bearbetning med ett utmärkt pris/prestanda-förhållande.

Fräs	Diameter	Antal tänder	Applikationer	Material
JS512	1-25 mm	2	Sido- och spårfräsning	Stål, rostfria stål, gjutjärn
JS513	1-25 mm	3	Sido- och spårfräsning	Stål, rostfria stål, gjutjärn
JS514	1-25 mm	4	Sidofräsning	Stål, rostfria stål, gjutjärn

Version, Skärdjup ap (max)		
Standard: 2 x Dc	L version: 3,5 x Dc	XL version: 5 x Dc (ca)

VIKTIGA FÖRDELAR

- Ökad diameter på kärnan för hög verktygsstabilitet
- 2-, 3- och 4-skäriga fräsar för optimerat verktygsval
- SIRON-A-beläggning för lång verktygslivslängd
- Enastående kostnads/prestanda-förhållande

JS550 UNIVERSALFRÄSAR MED HÖGA PRESTANDA

JS550-fräsarna har egenskaper som ger ytterligare prestanda och produktivitet. Verktygen passar för bearbetning i de flesta material, inklusive härdat stål, aluminium och superlegeringar.

Fräs	Diameter	Antal tänder	Applikationer	Material
JS553	2-25 mm	3	Sido- och spårfräsning	Alla material
JS554	3-25 mm	4	Sido- och spårfräsning	Alla material

Version, Skärdjup ap (max)		
Standard: 2 x Dc	L version: 3,5 x Dc	

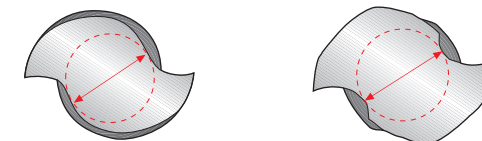
VIKTIGA FÖRDELAR

- Dubbel kärna för hög verktygsstabilitet och extra lång verktygslivslängd
- Differentialdelning för minskade vibrationer och ökade skärdata
- Polerad SIRON-A-beläggning för bra spånavgång och lång verktygslivslängd

JABRO-SOLID² JS510 FAKTA



ÖKAD DIAMETER PÅ KÄRNAN

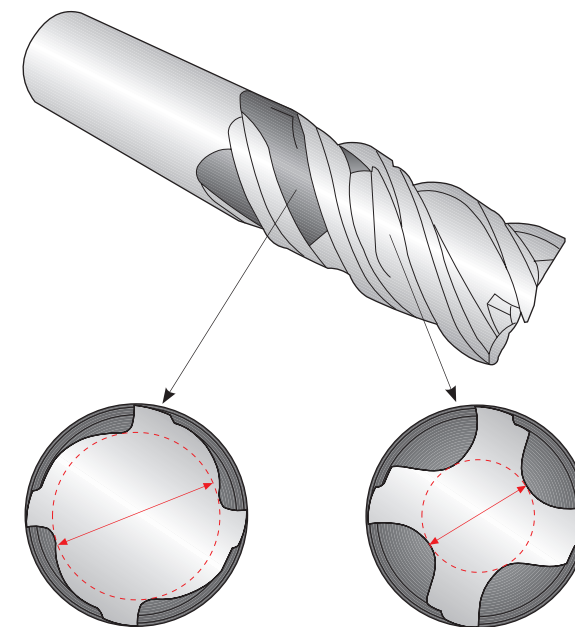


Konventionell (fräs av VHM-typ)

Ny JS512 pinnfräs

Den ökade kärndiametern ger bättre stabilitet och mindre verktygsutböjning under bearbetningen.

DUBBEL KÄRNA



Ökad stabilitet tillåter grövre bearbetning och minskar verktygets utböjning.

Ökat spånutrymme ger förbättrad spånavgång.

JABRO SOLID² JS550 FAKTA

